



**STILL**



**RX 20-15**

RX 20-16

RX 20-18

RX 20-20

Dati tecnici RX 20.

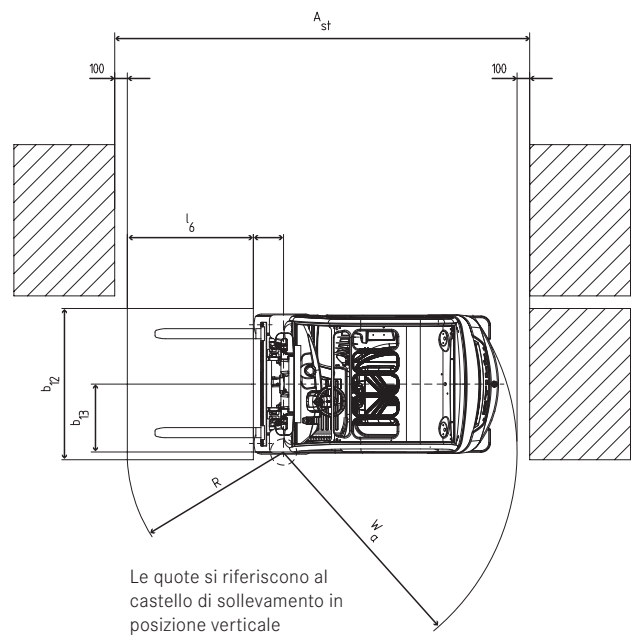
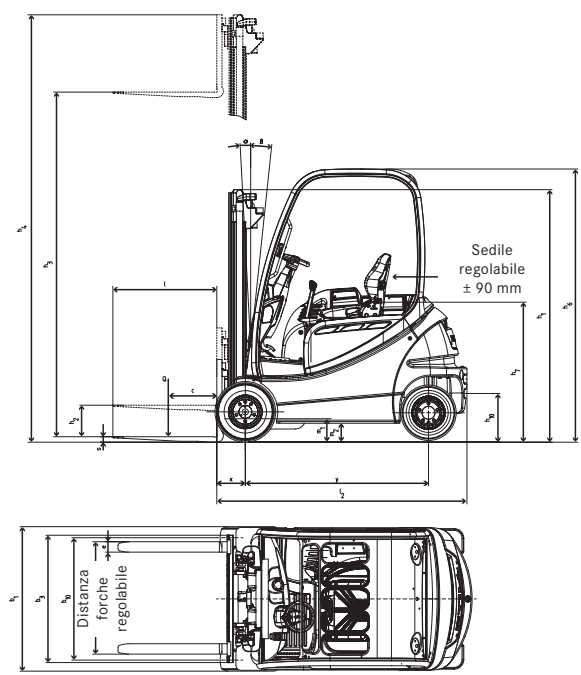
Carrello elevatore elettrico.



first in intralogistics



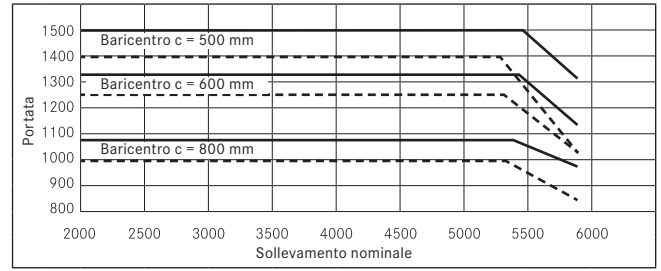
			Castello telescopico		Castello Niho	Castello triplex			
RX 20-15/16	Sollevamento nominale	h <sub>3</sub>	mm	2830 - 4230	4730 - 5430	2975 - 3975	4320 - 5220	5620 - 7870	
	Ingombro minimo	h <sub>1</sub>	mm	1960 - 2660	2910 - 3260	1960 - 2460	1960 - 2260	2460 - 3210	
	Sollevamento libero FEM "B"	h <sub>2</sub> /h <sub>5</sub>	mm	150	150	1330 - 1830	1330 - 1630	1830 - 2580	
	Sollevamento libero FEM "A"	h <sub>2</sub> /h <sub>5</sub>	mm	150	150	1362 - 1862	1362 - 1662	1862 - 2612	
	Ingombro massimo FEM "B"	h <sub>4</sub>	mm	3480 - 4880	5280 - 6080	3625 - 4625	4970 - 5870	6270 - 8520	
	Ingombro massimo FEM "A"	h <sub>4</sub>	mm	3473 - 4873	5273 - 6073	3593 - 4593	4938 - 5838	6238 - 8488	
	Inclinazione anteriore	α	°	3					
	Inclinazione posteriore	β	°	8		6			
	Aggancio forche centro-centro		mm	216 368 445 521 673 670					
	Larghezza massima	B	mm	1099	1188	1099	1099	1188	
	Lunghezza totale	L <sub>2</sub>	mm	1883					1903
	Distanza del carico	x	mm	355					375
	Larghezza corridoio di lavoro	A <sub>st</sub>	mm	(1000 x 1200) 3209 (1200 x 800) 3333			(1000 x 1200) 3228 (1200 x 800) 3353		
	Gommatura	Ant.		18 x 7 - 8	200/50-10	18 x 7 - 8	18 x 7 - 8	200/50-10	
	Gommatura	Post.		15 x 4 1/2 - 8					
	Carreggiata	a/p	mm	932/168	990/168	932/168	932/168	990/168	
RX 20-16P	Lunghezza totale	l <sub>2</sub>	mm	2061			2081		
	Larghezza corridoio di lavoro	A <sub>st</sub>	mm	(1000 x 1200) 3408 (1200 x 800) 3607			(1000 x 1200) 3428 (1200 x 800) 3627		
	Gommatura	a/p		18 x 7 - 8 / 16 x 6 - 8					
	Carreggiata	a/p	mm	932/865	990/865	932/865	932/865	990/865	
RX 20-18	Sollevamento nominale	h <sub>3</sub>	mm	2830 - 4230	4730 - 5430	2875 - 3875	4170 - 5070	5470 - 7720	
	Ingombro minimo	h <sub>1</sub>	mm	1960 - 2660	2910 - 3260	1960 - 2460	1960 - 2260	2460 - 3210	
	Sollevamento libero FEM "B"	h <sub>2</sub> /h <sub>5</sub>	mm	150	150	1312 - 1812	1312 - 1612	1812 - 2562	
	Sollevamento libero FEM "A"	h <sub>2</sub> /h <sub>5</sub>	mm	150	150	1312 - 1812	1312 - 1612	1812 - 2562	
	Ingombro massimo FEM "B"	h <sub>4</sub>	mm	3480 - 4880	5280 - 6080	3543 - 4543	4838 - 5738	6138 - 8388	
	Ingombro massimo FEM "A"	h <sub>4</sub>	mm	3473 - 4873	5273 - 6073	3543 - 4543	4838 - 5738	6138 - 8388	
	Inclinazione anteriore	α	°	3					
	Inclinazione posteriore	β	°	8		6			
	Larghezza massima	B	mm	1138	1188	1138	1138	1188	
	Lunghezza totale	l <sub>2</sub>	mm	1983			2003		
	Distanza del carico	x	mm	355			375		
	Larghezza corridoio di lavoro	A <sub>st</sub>	mm	(1000 x 1200) 3309 (1200 x 800) 3433			(1000 x 1200) 3327 (1200 x 800) 3452		
	Gommatura	a/p		200/50 - 10 / 16 x 6 - 8					
	Carreggiata	a/p	mm	942/168	990/168	942/168	942/168	990/168	
	RX 20-18P/h	Lunghezza totale	l <sub>2</sub>	mm	2108			2128	
		Larghezza corridoio di lavoro	A <sub>st</sub>	mm	(1000 x 1200) 3439 (1200 x 800) 3638			(1000 x 1200) 3459 (1200 x 800) 3658	
Gommatura		a/p		200/50 - 10 / 16 x 6 - 8					
Carreggiata		a/p	mm	942/865	990/865	942/865	942/865	990/865	
RX 20-20	Sollevamento nominale	h <sub>3</sub>	mm	2750 - 4150	4630 - 5330	2870 - 3870	4165 - 5065	5665 - 7915	
	Ingombro minimo	h <sub>1</sub>	mm	1960 - 2660	2910 - 3260	1960 - 2460	1960 - 2260	2460 - 3210	
	Sollevamento libero FEM "B"	h <sub>2</sub> /h <sub>5</sub>	mm	150	150	1330 - 1830	1330 - 1630	1830 - 2580	
	Sollevamento libero FEM "A"	h <sub>2</sub> /h <sub>5</sub>	mm	150	150	1405 - 1905	1405 - 1705	1905 - 2655	
	Ingombro massimo FEM "B"	h <sub>4</sub>	mm	3400 - 4800	5300 - 6000	3520 - 4520	4830 - 5730	6330 - 8580	
	Ingombro massimo FEM "A"	h <sub>4</sub>	mm	3325 - 4725	5225 - 5925	3445 - 4445	4755 - 5655	6255 - 8505	
	Inclinazione anteriore	α	°	3					
	Inclinazione posteriore	β	°	8		6			
	Larghezza massima	B	mm	1138	1188	1138	1138	1188	
	Lunghezza totale	l <sub>2</sub>	mm	2092			2114		
	Distanza del carico	x	mm	365			387		
	Larghezza corridoio di lavoro	A <sub>st</sub>	mm	(1000 x 1200) 3418 (1200 x 800) 3542			(1000 x 1200) 3438 (1200 x 800) 3563		
	Gommatura	a/p		200/50 - 10 / 16 x 6 - 8					
	Carreggiata	a/p	mm	942/168	990/168	942/168	942/168	990/168	
	RX 20-20P	Lunghezza totale	l <sub>2</sub>	mm	2130			2152	
		Larghezza corridoio di lavoro	A <sub>st</sub>	mm	(1000 x 1200) 3473 (1200 x 800) 3672			(1000 x 1200) 3495 (1200 x 800) 3694	
Gommatura		a/p		200/50 - 10 / 16 x 6 - 8					
Carreggiata		a/p	mm	942/865	990/865	942/865	942/865	990/865	
RX 20-20Ph	Lunghezza totale	l <sub>2</sub>	mm	2118			2140		
	Larghezza corridoio di lavoro	A <sub>st</sub>	mm	(1000 x 1200) 3449 (1200 x 800) 3648			(1000 x 1200) 3471 (1200 x 800) 3670		
	Gommatura	a/p		200/50 - 10 / 16 x 6 - 8					
Carreggiata	a/p	mm	942/865	990/865	942/865	942/865	990/865		



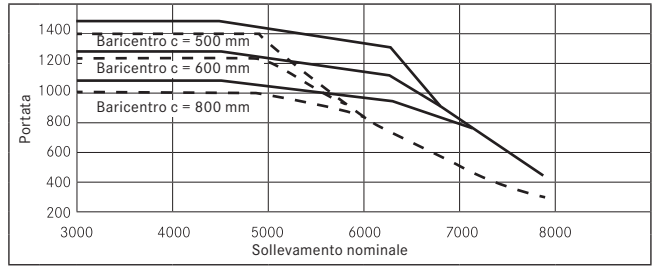
Le quote si riferiscono al castello di sollevamento in posizione verticale

- Piastra portaforche
- - - - - Traslatore agganciato

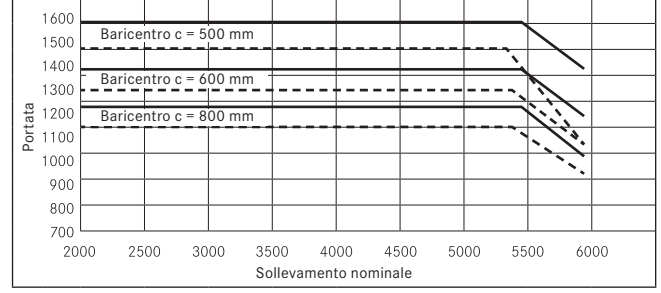
**Diagramma delle portate RX 20-15 con castello telescopico e Niho**



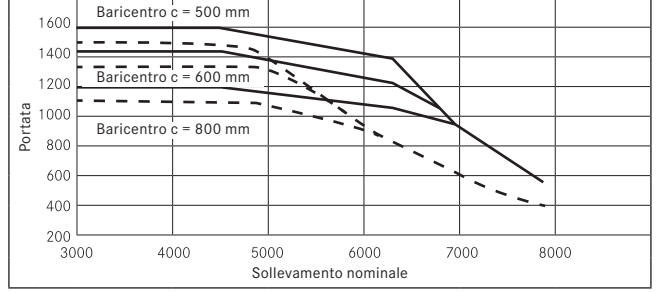
**Diagramma delle portate RX 20-15 con castello Triplex**



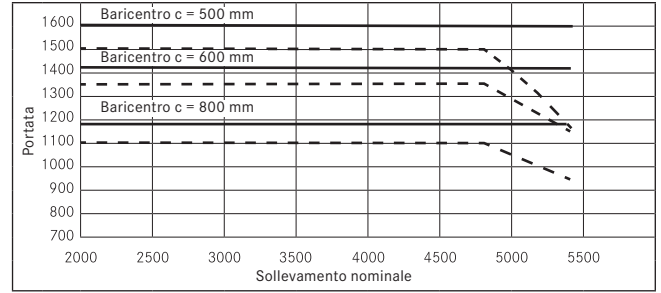
**Diagramma delle portate RX 20-16 con castello telescopico e Niho**



**Diagramma delle portate RX 20-16 con castello Triplex**



**Diagramma delle portate RX 20-16P con castello telescopico e Niho**



**Diagramma delle portate RX 20-16P con castello Triplex**

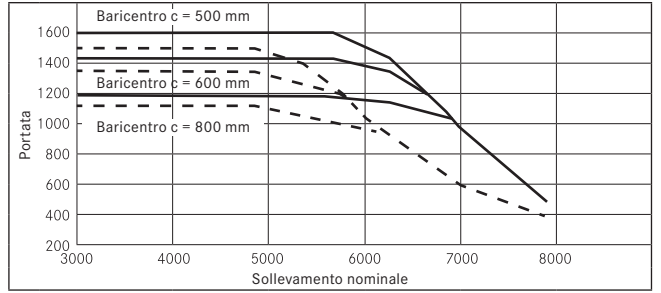


Diagramma delle portate RX 20-18 con castello telescopico e Niho

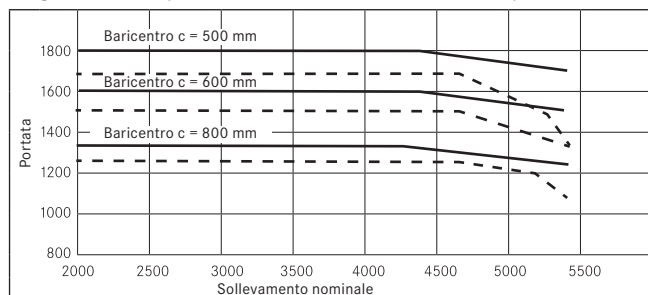


Diagramma delle portate RX 20-18 con castello Triplex

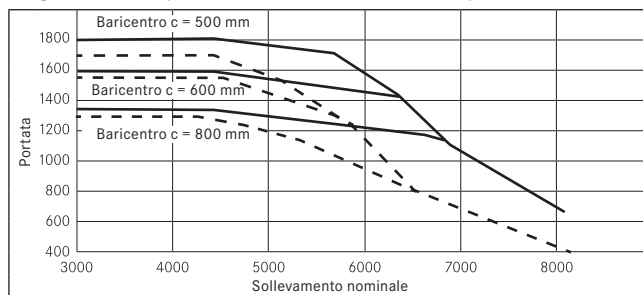


Diagramma delle portate RX 20-18P/h con castello telescopico e Niho

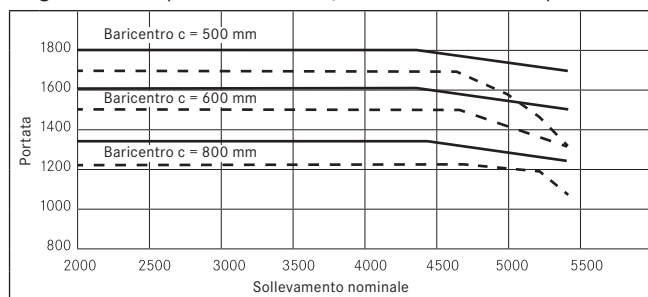


Diagramma delle portate RX 20-18P/h con castello Triplex

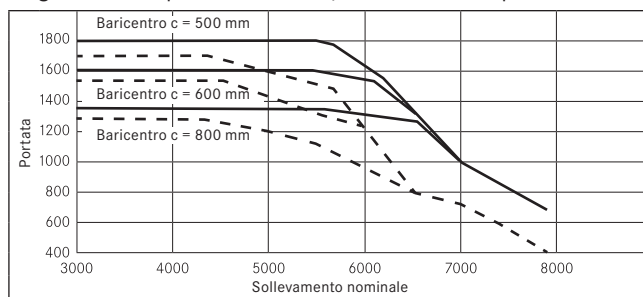


Diagramma delle portate RX 20-20 con castello telescopico e Niho

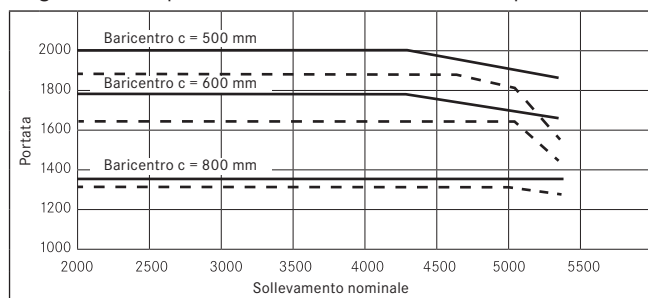


Diagramma delle portate RX 20-20 con castello Triplex

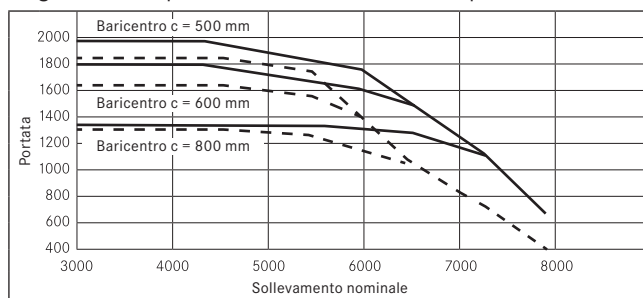


Diagramma delle portate RX 20-20P con castello telescopico e Niho

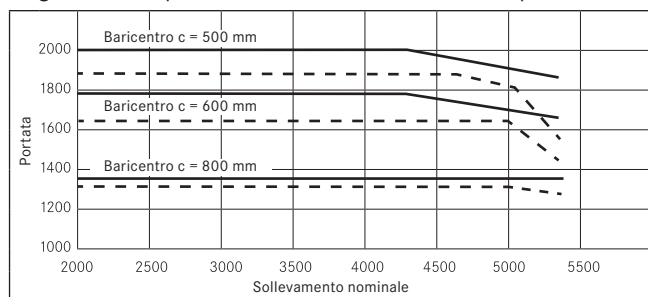


Diagramma delle portate RX 20-20P con castello Triplex

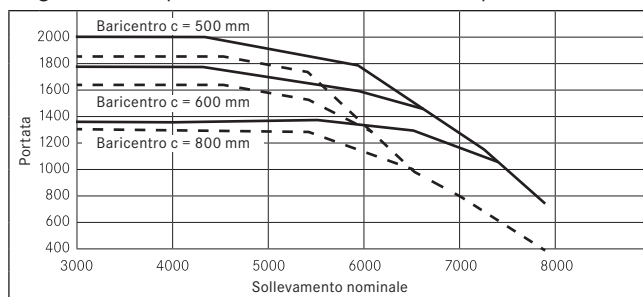


Diagramma delle portate RX 20-20P/h con castello telescopico e Niho

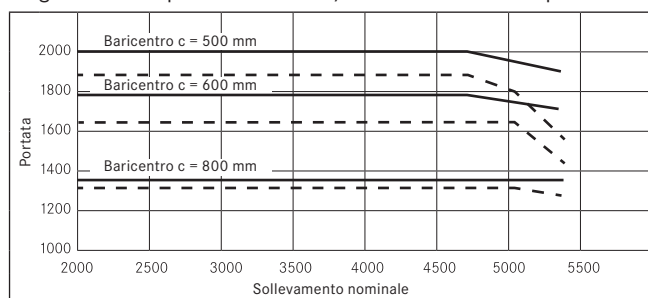
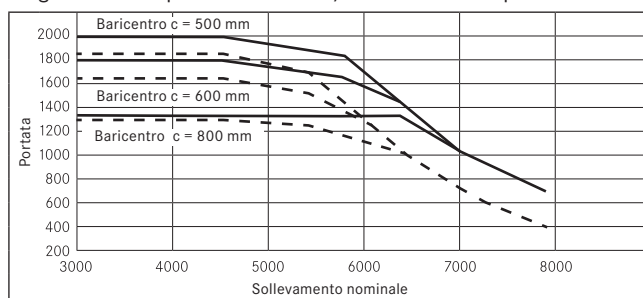


Diagramma delle portate RX 20-20P/h con castello Triplex



— Piastra portaforche  
 - - - - - Traslatore agganciato

## Sistema di trazione.

I due motori di trazione a corrente alternata trifase dell'RX 20, con consumo energetico ottimizzato e grande silenziosità operativa, agiscono sulle ruote anteriori. Grazie a prestazioni e dinamica di marcia elevate, anche su superfici non piane o su tratti in forte pendenza, si ottiene la massima produttività. Una delle particolarità è rappresentata dall'incremento costante delle prestazioni, partendo da fermo e raggiungendo la massima velocità. In questo modo viene garantita sempre la coppia massima dei motori di trazione.

Il sistema di trazione a corrente alternata trifase, esente da manutenzione ed ottimizzato al massimo livello di rendimento, garantisce la lunga durata della batteria. Grazie al completo incapsulamento, l'intero gruppo è protetto da polveri dannose e schizzi d'acqua, cosicché, anche in condizioni di impiego estremamente difficili, si possa utilizzare il carrello senza alcun problema.

I motori, mediante la frenatura elettrica al rilascio del pedale acceleratore, recuperano fino al 15% di corrente; ciò significa 1,5 ore in più di autonomia della batteria in un turno di lavoro. In questo modo si evita di mettere sotto carica parziale o sostituire spesso la batteria. L'impianto elettronico di comando OM STILL assicura una guida sensibile, sfruttando al massimo l'energia. Consente inoltre l'arresto del carrello su rampe e tratti in pendenza senza dover utilizzare il freno a dischi lamellari, esente da manutenzione, per una maggiore sicurezza ed un elevato comfort di guida.

## Programma di risparmio Blue-Q.

- Attivazione della modalità di efficienza Blue-Q con pressione di un pulsante.
- Risparmio di energia grazie a una ottimizzazione intelligente delle linee caratteristiche della trazione senza pregiudizio per i processi di lavoro.
- Disinserimento intelligente delle utenze elettriche.
- Risparmio fino al 20% nel consumo di energia a secondo del profilo di impiego e dell'allestimento.

## Impianto elettrico.

L'impianto elettrico della serie RX 20 lavora in modo digitale. I due sistemi separati CAN-Bus permettono un utilizzo affidabile del carrello che, in caso di eventuali anomalie, non ha alcuna ripercussione sul sistema di trazione. Ciò garantisce una grande sicurezza di esercizio. Il potente impianto di comando a due processori, che si controllano a vicenda, fornisce un livello di operatività estremamente elevato.

## Castello di sollevamento.

In funzione del tipo di impiego del carrello, il castello di sollevamento è disponibile in tre varianti: telescopico, Niho e triplex.

- Telescopico: Il castello di sollevamento idoneo per la maggior parte degli impieghi.
- NiHo: completa il castello telescopico attraverso un cilindro centrale di sollevamento libero. In questo modo può essere effettuato lo stoccaggio, anche in presenza di soffitti bassi, ad es. in un container o su un autocarro, con il massimo sfruttamento dello spazio in altezza.
- Triplex: per impieghi dove è previsto il transito del carrello attraverso passaggi bassi (portoni) ed è richiesta un'elevata altezza di sollevamento. Per sfruttare al meglio lo spazio fino al soffitto.

## Impianto idraulico.

Il numero di giri del motore pompa, attraverso il servosterzo dinamico, è regolato, esattamente secondo il reale fabbisogno, dal movimento delle leve del distributore o del volante. Ciò permette di risparmiare energia e di aumentare quindi l'autonomia del

carrello per ogni ciclo di carica della batteria. Il comando sensibile delle funzioni idrauliche permette un posizionamento millimetrico ed aumenta la sicurezza di lavoro. Anche le funzioni idrauliche contribuiscono a risparmiare energia:

- attraverso l'elevato rendimento della pompa anche con un basso numero di giri.
- grazie all'impiego di valvole di tenuta del carico, la pompa non deve fornire sempre una pressione elevata, per esempio durante il brandeggio senza carico.
- la valvola di priorità per lo sterzo è collegata direttamente con la pompa così da evitare l'impiego di interfacce e tubi idraulici. Ciò assicura un esercizio più sicuro e pulito dell'intero impianto.

## Posto di guida.

- L'ampio vano poggiatesta, con la pedana inclinata e rivestita in materiale antiscivolo, consente un accesso facile e veloce ed una confortevole posizione delle gambe durante la guida.
- Il piantone dello sterzo regolabile e dotato di un volante di piccole dimensioni, permette al conducente facilità di guida e ridotti movimenti durante lo sterzo.
- La posizione dei pedali di tipo automobilistico può essere sostituita a scelta con il comando di marcia a doppio pedale, per adeguare l'RX 20 alle abitudini di guida del conducente, in modo da ottenere la massima produttività.
- Il selettore di direzione integrato nella leva (di sollevamento e discesa) consente un cambio veloce e confortevole della direzione di marcia, senza dover abbandonare l'impugnatura.
- Un display antiappannamento visualizza in modo chiaro l'ora, gli intervalli di manutenzione e il livello di carica della batteria, anche quando si passa fra ambienti con temperature ben diverse fra loro (caldo/freddo). Il controllo costante dello stato di esercizio del carrello RX 20 viene assicurato grazie al sistema onboard di diagnosi permanente.
- Grazie a cinque diversi programmi preimpostati, il conducente può selezionare in qualsiasi momento il comportamento di marcia dell'RX 20, adeguando le prestazioni del mezzo in funzione dell'impiego specifico o delle proprie abitudini di guida.
- La protezione conducente dell'RX 20 offre grande spazio e libertà di movimento per la testa, anche per operatori di statura elevata. Garantisce, inoltre, un'ottima visibilità a 360°, grazie all'ampio campo visivo del tettuccio, ai montanti molto sottili e al sedile collocato in posizione rialzata.

## Sicurezza.

La frenatura elettrica al rilascio del pedale acceleratore e, in modo particolare, l'arresto automatico sulle rampe e sui tratti in pendenza senza dover agire sul pedale freno, unitamente al freno di esercizio e di stazionamento meccanico, garantiscono sempre la massima sicurezza di utilizzo del mezzo. La sostituzione della batteria sull'RX 20 si effettua lateralmente, con un transpallet manuale o elettrico, oppure con un carrello elevatore o un braccio gru. Oltre al notevole risparmio di tempo rispetto al metodo tradizionale di sostituzione dall'alto della batteria, proprio nelle versioni con cabina, questo sistema minimizza il rischio di schiacciamenti e lesioni di ogni tipo, che possono verificarsi con una batteria pesante e sospesa.

## Service.

L'intervallo di manutenzione della serie RX 20 avviene ogni 1000 ore o 12 mesi. Questo significa ridurre concretamente i tempi ed i costi di service, poiché nell'impiego del carrello su di un turno di lavoro, le 1000 ore vengono raggiunte solo dopo un anno.



**STILL**



## **Contatto**

OM Carrelli Elevatori S.p.A.

Viale De Gasperi, 7

I-20020 Lainate (MI)

Telefono: +39 02 93765-1

Fax: +39 02 93765-450

**Per ulteriori informazioni:**

**[www.om-still.it](http://www.om-still.it)**

first in intralogistics